

ZERTIFIKAT - CERTIFICATE - CERTIFICAT



EG-ZERTIFIKAT

über die
Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)

Nr.: 2374-CPR-0096-02

Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle.
Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des
Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR),
gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt: Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2

Verwendungszweck: Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

Herstellungsumfang: Produktion (Schneiden, Lochen, Formgeben, Schweißen, mechanisches Verbinden, Korrosionsschutz extern)

Hersteller: Schlosserei und Edelstahlverarbeitung Steger Helmut
Handwerkerzone Gisse Nr. 11
I – 39030 ST. Johann Ahrntal

Herstellerwerk(e): Schlosserei und Edelstahlverarbeitung Steger Helmut
(Produktionsstätte des Herstellers) Handwerkerzone Gisse Nr. 11
I – 39030 ST. Johann Ahrntal

Bestätigung: Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm
EN 1090-1: 2009+A1:2011
entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn: 29.09.2013
(Datum der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 30.03.2015

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Zugehöriges Schweißzertifikat: MZ.1090-2.0096-02
(gültig bis 30.03.2015)

Bemerkungen: -

Ort, Datum: Essen, 26.03.2014



Dipl. Ing. Mayerhofer, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

Schweißzertifikat

Nr.: MZ.1090-2. 0096-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum EG-Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0096-02 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten EG-Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Schlosserei und Edelstahlverarbeitung Steger Helmut
Handwerkerzone Gisse Nr. 11
I – 39030 ST. Johann Ahrntal

Herstellerwerk(e): Schlosserei und Edelstahlverarbeitung Steger Helmut
(Produktionsstätte des Herstellers) Handwerkerzone Gisse Nr. 11
I – 39030 ST. Johann Ahrntal

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle bis S275 nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Helmut Steger, 04.05.1971, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.


Gültigkeitsbeginn: 29.09.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 30.03.2015

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Der Anwendungsbereich ist beschränkt auf tragende Bauteildicken ≤ 25 mm und Kopf-, Fuß- und Stirnplatten mit Dicken ≤ 25 mm.

Ort/Datum: Essen, den 26.03.2014


Dipl. Ing. Mayerhofer, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

